



EETTE

WHITEPAPER | LEBENSMITTELINDUSTRIE

10 WEGE EFFIZIENZSTEIGERUNG IN DER LEBENSMITTELVERPACKUNG

Die Lebensmittelindustrie steht vor großen Herausforderungen: steigende Rohstoffpreise, strengere Hygienevorschriften und der wachsende Bedarf an nachhaltigen Lösungen. Effizienz ist der Schlüssel, um wettbewerbsfähig zu bleiben. In diesem Whitepaper zeigen wir Ihnen 10 praxisnahe Ansätze, wie Sie Ihre Verpackungsprozesse optimieren können – von Automatisierung bis Digitalisierung.

1

AUTOMATISIERUNG VON VERPACKUNGSPROZESSEN

Automatisierung reduziert manuelle Arbeitsschritte, senkt Fehlerquoten und steigert die Produktionsgeschwindigkeit. Praxis-Tipp: Investieren Sie in moderne Verpackungsmaschinen mit integrierter Steuerung und Robotik.

2

INTEGRATION VON INLINE- QUALITÄTSKONTROLLEN

Ausschuss wird minimiert, Produktsicherheit maximiert. Beispiel: Kamerasyse-
teme zur Erkennung von Etikettierfehlern oder beschädigten Verpackungen.

3

OPTIMIERUNG DER MATERIALAUSWAHL

Nachhaltige Materialien senken Kosten und verbessern die Umweltbilanz. Praxis-Tipp: Prüfen Sie leichtere Folien oder recyclingfähige Verpackungen.

4

REDUZIERUNG VON STILLSTANDSZEITEN

Predictive Maintenance und schnelle Ersatzteilverfügbarkeit. Ergebnis: Höhere Maschinenverfügbarkeit und weniger Produktionsausfälle.

5

DIGITALISIERUNG UND DATENANALYSE

Datenbasierte Entscheidungen steigern die Effizienz. Tools: OEE-Monitoring und Echtzeit-Datenanalyse.

6

ENERGIEEFFIZIENZ STEIGERN

Einsatz energieoptimierter Maschinen und Wärmerückgewinnungssysteme. Effekt: Senkung der Betriebskosten und CO²-Emissionen.

7

FLEXIBLE VERPACKUNGSLÖSUNGEN

Anpassung an wechselnde Produktlinien und Marktanforderungen. Praxis-Tipp: Setzen Sie auf modulare Maschinenkonzepte.

8

MITARBEITERSCHULUNG UND PROZESSWISSEN

Gut geschulte Mitarbeiter sind entscheidend für effiziente Abläufe. Maßnahme: Regelmäßige Schulungen und digitale Lernplattformen.

9

NACHHALTIGKEIT ALS EFFIZIENZTREIBER

Weniger Verpackungsabfall, bessere Markenwahrnehmung. Praxis-Tipp: Implementieren Sie Recyclingprozesse und optimieren Sie Verpackungsdesigns.

10

ZUSAMMENARBEIT MIT TECHNOLOGIEPARTNERN

Zugang zu Innovationen und Expertenwissen. Praxis-Tipp: Nutzen Sie strategische Partnerschaften für kontinuierliche Prozessverbesserung.

FAZIT

Effizienzsteigerung in der Lebensmittelverpackung ist kein einmaliger Schritt, sondern ein kontinuierlicher Prozess. Mit den hier vorgestellten Maßnahmen können Sie Ihre Produktionskosten senken, die Qualität sichern und Ihre Wettbewerbsfähigkeit stärken.

Mit unserer breiten Produktpalette haben wir nicht nur eine geeignete Lösung für Ihre Verpackungsaufgabe, sondern wir bieten Ihnen auch flexible Konzepte für kleinere Leistungen oder aber auch Hochleistungsanlagen für Ihre Schnelldreher. Mit uns sind Sie am Markt immer die Besten. Testen Sie uns!



DER SPEZIALIST FÜR VERPACKUNGSLÖSUNGEN

ETT ist ein mittelständisches Anlagenbau-Unternehmen aus Südniedersachsen. Über 250 Mitarbeiter(innen) konzipieren und produzieren innovative Verpackungsanlagen für renommierte Kunden in Europa und Übersee – auf höchstem Qualitätsniveau. In vielen Unternehmen der Pharma-, Lebensmittel- oder Chemischen Industrie

mit Produkten hoher Markenbekanntheit sind unsere automatisierten Verpackungsanlagen sehr gefragt.



UNSERE REFERENZEN

- Intersnack
- Remia
- Jüetro Tiefkühlkost
- McCormick
- Friesland Campina
- XOX
- Heineken
- Keunecke Feinkost
- Kober Likör
- Unilever
- DMK/Humana
- Carl Kühne
- Mills
- Johma/Uniq
- Apostels
- Zentis
- Eisbär Eis
- Homann Feinkost



Qualitätsmanagement

ISO 9001

www.dekra-siegel.de